

商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区
后期扶持重点项目（生产设备、专变安装及储罐
场站）

招 标 文 件

采购编号：商财公开招标-2026-11

采 购 人：商城县水库移民安置服务中心

采购代理机构：河南省国控招标有限公司

日 期：二〇二六年四月

目 录

第一章 招标公告.....	3
第二章 供应商须知.....	8
供应商须知前附表.....	9
1. 总则.....	12
2. 招标文件.....	13
3. 投标文件.....	14
4. 投标.....	16
5. 开标.....	17
6. 评标.....	18
7. 合同授予.....	18
8. 重新招标和不再招标.....	19
9. 纪律和监督.....	19
10. 需要补充的其他内容.....	20
第三章 评标办法.....	20
评标办法前附表（综合评分法）.....	20
评标办法（综合评分法）.....	21
第四章 合同主要条款及格式.....	25
第五章 采购项目产品技术标准与要求.....	27
第六章 投标文件格式.....	33
一、投标函及投标函附录.....	35
二、法定代表人（单位负责人）身份证明（适用于无委托代理人的情况）.....	37
三、授权委托书（适用于有委托代理人的情况）.....	38
四、分项报价表.....	40
五、商务及技术偏差表.....	42
六、技术方案.....	44
七、售后服务方案.....	45
八、资格审查资料.....	46
九、中小企业声明函（如有）.....	50
十、残疾人福利性单位声明函（如有）（非专门面向中小企业适用）.....	51
十一、监狱企业证明文件（如有）（非专门面向中小企业适用）.....	52
十二、关于符合本国产品标准的声明函.....	53
十三、反商业贿赂承诺书.....	54
十四、其他材料.....	56
河南省政府采购合同融资政策告知函.....	57

电子招投标特别提示

特别注意事项:

1、商城县政府采购品茗远程不见面开标系统（以下简称：不见面开标系统）可以通过商城县政府采购电子交易系统（网址 <http://zfcg.scxzfw.com/login> 中【业务管理】—【开评标】—【不见面开标系统】模块进入不见面开标大厅，也可以直接点击不见面开标系统链接供应商操作手册下载地址：

<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn//Uploads/20201110/ca0ed58a34d543b89bc94f667d4af6be.docx>

2、不见面开标系统对供应商终端要求:

(1) 电脑配置：4G 以上内存，windows7 以上操作系统，IE11 以上浏览器，office2010 以上文字处理软件，摄像头（暂时可不用）、带声卡耳机；

(2) 互联网网络带宽 50M 以上。

供应商应提前登录不见面开标系统，检查系统运行情况，特别是否能正常收看视频直播；特别提示：IE 浏览器需安装插件，请按提示自行安装相关插件并按要求进行相关插件的设置，如未安装及设置开标过程造成的无法解密、无法正常查看开标视频的后果自行负责。

3、不见面开标系统需交易主体使用 CA 锁登录交易平台进行操作。（如未办理可查看商城县公共资源交易网服务指南 CA 办理流程）

4、不见面开标项目采购文件和补充（答疑、澄清）、修改文件均在网上下载。潜在供应商可凭本企业数字证书（CA）登录“商城县电子交易系统（品茗）”下载。潜在供应商应自行关注网站招标公告、澄清或修改公告等内容，招标人不再一一通知。如有答疑澄清文件，供应商必须下载最新采购文件并导入投标文件制作工具，否则制作的电子投标文件将作为无效投标。供应商因自身贻误行为导致投标失败的，责任自负。

5、为确保不见面开标工作进行顺利，供应商可以加入“商城县品茗电子交易系统交流群”或电话进行业务咨询。QQ 群号：825473292，服务热线：18003977728

6、特别提醒

因本项目采用远程不见面开标模式，故招标人特别说明如下：

(1) 远程开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。

(2) 本项目采购文件和投标文件必须使用商城县品茗招投标工具软件编制，并通过商城县品茗电子交易系统完成投标过程。供应商的投标文件的编制和递交，应依照采购文件的规定进行。如未按采购文件要求编制、递交电子投标文件，将可能导致废标，其后果由供应商自负。

(3) 供应商通过商城县品茗电子交易系统递交的电子投标文件为评标依据，供应商使用商城县品茗投标编制工具制作电子投标文件时生成两份文件，其中已加密投标文件用于上传至网上，开标当日，供应商不必抵达开标现场，无须携带相关原件，无须递交纸质版标书，仅需在任意地点通过不见面交易系统参加开标会议，并根据需要使用不见面交易系统进行互动交流以及文件传送等操作。

(4) 投标文件递交截止时间前，各供应商的授权委托人或法人代表应提前进入不见面交易系统进行在线签到，并播放远程开标会议温馨提示测试音频，收听、观看实时音视频交互效果并及时在群聊板中反馈。

(5) 未在投标文件递交截止时间之前进行在线签到或未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利，供应商将无法进行解密、唱标、评审结果查看等操作，并承担由此导致的一切后果。

(6) 投标文件递交截止时间后，主持人将在系统内公布供应商名单并展示投标保证金递交匹配情况（如有），然后通过开标会议区发出投标文件解密的指令，供应商在各自地点按规定时间自行实施远程解密，供应商解密需在招标代理设置的规定时间之内完成。

①因供应商网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、解密锁发生故障或使用不当（用错CA锁、CA锁已过期、CA锁加解密功能有问题等等）、故意不在要求时限内完成解密等自身原因，导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为供应商放弃投标；（投标文件加解密需使用企业锁）

②因招标人原因或网上招投标平台发生故障等，导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间。

③因不可抗力因素导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间

(7) 若供应商已申请多把 CA 锁，请注意使用差别，确保制作上传加密投标文件和开标解密时使用的 CA 锁是一致的，否则造成解密失败的，由供应商负责。

(8) 为顺利实现本项目开评标的远程交互，建议供应商配置的硬件设施有：高配置电脑、高速稳定的网络、电源（不间断）、CA 锁、音视频设备（耳麦、话筒、高清摄像头、音响）等；建议供应商具备的软件设施有：IE 浏览器（版本必须为 11 及以上），安装品茗驱动插件。为保证交互效果，建议供应商选择封闭安静的地点参与远程交互。因供应商自身软硬件配备不齐全或发生故障等问题而导致在交互过程中出现不稳定或中断等情况的，由供应商自身承担一切后果。

(9) 投标单位应充分考虑到网络及系统平台。

第一章 招标公告

项目概况

商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区后期扶持重点项目(生产设备、专变安装及储罐场站)的潜在投标人应在《商城县公共资源交易网》(<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/>)网站获取招标文件,并于 2026 年 5 月 25 日 09 点 00 分(北京时间)前递交投标文件。

一、项目基本情况

1、项目编号:商财公开招标-2026-11

2、项目名称:商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区后期扶持重点项目(生产设备、专变安装及储罐场站)

3、采购方式:公开招标

4、预算金额:10366472.16 元

最高限价:10366472.16 元

序号	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价(元)
1	商财公开招标-2026-11-01	商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区后期扶持重点项目(生产设备、专变安装及储罐场站)第一标段	7621281.00	7621281.00
2	商财公开招标-2026-11-02	商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区后期扶持重点项目(生产设备、专变安装及储罐场站)第二标段	2745191.16	2745191.16

5、采购需求:(包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等):

5.1 采购内容:一标段:主要包含采购陶瓷生产线设备(智能泥料球磨系统、智能压滤泥系统、智能釉料球磨系统、智能成型生产线、施釉生产线、智能节能釉烧窑、分检和包装生产线)等。二标段:主要包含商城县双椿铺镇郭窑移民陶瓷产业园二期新建储罐场站及专变安装。

5.2 计划工期:合同签订后 30 日历天。

5.3 质量要求:合格,符合国家、行业及地区现行相关规范和标准,满足采购人使用要求。

5.4 质保期:3 年。

6、合同履行期限:合同签订后 30 日历天。

7、本项目是否接受联合体投标:否。

8、是否接受进口产品:否。

9、是否专门面向中小企业:否。

二、供应商资格要求

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

2、落实政府采购政策满足的资格要求:本项目非专门面向中小企业采购【该项目符合《政府采购促

进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46号）第六条第3款之规定：按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形；】。本项目落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。

3、本项目的特定资格要求：

3.1 第二包：

3.1.1 投标人须具有有效的营业执照；

3.1.2 投标人具备建设行政主管部门颁发的市政公用工程施工总承包叁级及以上资质，具有有效的企业安全生产许可证，在人员、设备、资金等方面具备相应的施工能力；

3.1.3 拟任项目经理具有市政公用工程专业二级（及以上）注册建造师执业资格，具备有效的安全生产考核合格证书，且不得担任其他在施建设工程项目的项目经理；

4、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》财库（2016）125号文件的规定，**采购人及代理机构应对投标人进行信用记录查询，具体查询渠道为：**“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询“失信被执行人”和“重大税收违法失信主体”；中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”。**为避免采购人核验错误，建议投标人提供“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询“失信被执行人”和“重大税收违法失信主体”；中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，提供查询网页截图。**

三、获取招标文件

1. 时间：2026年5月1日00时00分至2026年5月11日23时59分（北京时间，法定节假日除外）；

2. 地点：商城县公共资源交易网；

3. 方式：投标企业首先登陆“商城县公共资源交易网（<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/>）”网站进行交易主体注册，根据通知公告有关办理CA数字证书的要求准备好CA办理所需资料办理CA数字证书。登陆“商城县公共资源交易（<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/>）”网站，凭办理的企业身份认证锁（CA数字证书）登陆会员系统进行网上投标报名。本次采购实行网上报名，线下不再接受报名，凡有意参加投标者，在规定时间内凭CA数字证书登陆会员系统报名后并按网上提示下载招标文件及资料。

四、投标文件的递交：

1. 投标文件递交的截止时间：2026年5月25日09时00分。

2. 地点：投标文件递交地点为《商城县公共资源交易网（<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/>）》电子招投标平台会员系统指定位置。

五、投标文件的开启时间及地点

1、时间：2026年5月25日09时00分（北京时间）；

2、地点：商城县公共资源交易网不见面开标大厅（<https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/bidweb/>）

六、发布公告的媒介及公告期限

本次招标公告同时在《中国采购与招标网》、《河南省政府采购网》、《全国公共资源交易平台（商城县）》上发布，招标公告期限为5个工作日。

七、其他补充事宜

1. 网上提交：投标人应当在提交投标文件截止时间前，通过互联网使用 CA 数字证书登录“商城县政府采购电子交易平台”，将已加密电子投标文件上传，并确定已加密投标文件保存上传成功。逾期未完成上传或未按规定加密的投标文件，采购人将拒收；

2. 本项目采用“不见面开标”交易方式，不见面开标大厅网址为 <https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/bidweb/>，投标人无需寄送和递交非加密的电子投标文件，无需到现场参加开启会议，无需到达现场提交原件资料；

3. 投标人应当在投标截止时间前，使用投标人 CA 数字证书登录不见面开标大厅，在线签到并准时参加开启活动，并在规定时间内完成投标文件解密、答疑澄清等；

4. 逾期解密或者没有准时在线参加开启活动导致的一切后果投标人自行承担；

5. 不见面开标服务的具体事宜，请查阅商城县公共资源交易网站首页一下载中心—商城县不见面开标大厅系统操作手册；

6. 请各潜在投标人报名下载采购文件后，及时关注系统业务菜单（“招标文件澄清与修改”，“控制价文件”）内该项目是否有新的答疑澄清文件或控制价文件。如有请直接下载，不再另行通知。

7. 特别提示：投标人在线签到时，应如实准确的填写授权委托人的联系电话，开启当天请务必保证电话保持畅通；投标人（新办理 CA 数字证书及已经办理过的 CA 数字证书用户）请务必确认“统一主体库”企业信息已更新，以免交易系统无法登录导致影响后续开、评标事宜。

8. 其他注意事项：投标人编制投标文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，须原件扫描编制在投标文件内，评标（或评审）过程中，因扫描件不合法、不真实、不清晰、不准确、不完整、无效、错误等对交易活动所造成的一切后果，由投标人自行负责。

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系：

1. 采购人信息

采购人：商城县水库移民安置服务中心

地址：商城县西城区红绿灯旁

联系人：岳先生

电话：0376-7863088

2. 采购代理机构信息

采购代理机构：河南省国控招标有限公司

地址：郑州市郑东新区永和龙子湖中央广场 A 座 1002

联系人：刘才威

电话：19603765111

3. 项目联系方式

联系人：刘才威

电话：19603765111

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	采购人	采购人：商城县水库移民安置服务中心 地址：商城县西城区红绿灯旁 联系人：岳先生 电话：0376-7863088
1.1.3	采购代理机构	采购代理机构：河南省国控招标有限公司 地址：郑州市郑东新区永和龙子湖中央广场 A 座 1002 联系人：刘才威 电话：19603765111
1.1.4	项目名称	商城县 2025 年度大中型水库库区和移民安置区后期扶持重点项目 (生产设备、专变安装及储罐场站)
1.1.5	采购方式	公开招标
1.1.6	预算价(最高限价)	预算价(最高限价)：7621281.00 元 投标报价超过预算价(最高限价)按无效投标处理
1.1.7	采购项目属性	货物
1.1.8	所属行业	根据“工信部联企业[2011]300号”文件的划型标准 本次招标所属行业为：工业
1.2.1	资金来源	中央财政资金
1.2.2	出资比例	100%
1.3.1	采购内容	主要包含采购陶瓷生产线设备(智能泥料球磨系统、智能压滤泥系统、智能釉料球磨系统、智能成型生产线、施釉生产线、智能节能釉烧窑、分检和包装生产线)等
1.3.2	质量要求	合格，符合国家、行业及地区现行相关规范和标准，满足采购人使用要求。
1.3.3	计划工期	合同签订后30日历天。
1.3.4	质保期	3年。
1.4.1	供应商资格要求	1、符合《中华人民共和国政府采购法》第 22 条规定(需提供下列证明材料)： 1)有效的营业执照或其他组织证明文件，自然人的身份证明； 2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度(2023 年度或 2024

		<p>年度经审计的财务审计报告或银行资信证明)；</p> <p>3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力(提供书面承诺书)；</p> <p>4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录(提供2025年1月以来任意3个月依法缴纳税收和社会保障资金的证明材料，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应证明文件，若新成立公司不足3个月，则提供相应月份的证明材料)；</p> <p>5) 参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录(提供书面声明函)。</p> <p>2、落实政府采购政策满足的资格要求：本项目非专门面向中小企业采购【该项目符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库【2020】46号)第六条第3款之规定：按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形；】。本项目落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。</p> <p>3、信用证明：根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》财库(2016)125号文件的规定，采购人及代理机构应对投标人进行信用记录查询，具体查询渠道为：“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)查询“失信被执行人”和“重大税收违法失信主体”；中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”。为避免采购人核验错误，建议投标人提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)查询“失信被执行人”和“重大税收违法失信主体”；中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，提供查询网页截图。</p>
1.5	付款方式	合同签订时另行约定。
2.2.2	投标截止时间	2026年5月25日09时00分
2.2.3	供应商确认收到招标文件澄清的时间	在收到相应澄清文件后24小时内
2.3	采购人澄清的时间	提交投标文件截止时间15日前

2.3.2	供应商确认收到招标文件修改的时间	在收到相应修改文件后24小时内
3.1	构成投标文件的其他材料	供应商认为其他所需要补充的内容
3.4.1	投标有效期	60日历天（从投标截止之日算起）
3.5.8	投标文件签字和盖章要求	1、投标文件格式中所有要求供应商加盖公章的地方都须加盖供应商的 CA 印章。 2、所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须法定代表人或其委托代理人加盖CA印章或签字。
3.5.9	投标文件份数及其他要求	加密的电子投标文件壹份（*.XYTF 格式，在会员系统指定位置上传）
4.2	投标文件递交	商城县公共资源交易网不见面开标大厅 （ https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/bidweb/ ）
5.1	开标时间和地点	开标时间：2026年5月25日9时00分 开标地点：商城县公共资源交易中心不见面开标厅
6.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：7人，其中业主评委2人，评审专家5人。 专家从政府采购专家库中随机抽取。
7.1	是否授权评标委员会确定中标人	否，推荐3名中标候选人。
7.3	履约保证金	无。
/	其他说明	1. 代理费收费约定：本项目参照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协【2023】002号文件的规定收取代理费用，由中标人在领取中标通知书前向采购代理机构支付。 2、《商城县公共资源交易中心》交易平台投标人信息在投标截止时间前具有保密性，投标人在投标截止时间前应当自行查看项目进展、答疑、变更（澄清或更正）通知、澄清及回复，因投标人未及时查看（或未按要求编制投标文件）而造成的后果自负。

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对本项目进行公开招标。

1.1.2 采购人：见供应商须知前附表。

1.1.3 采购代理机构：见供应商须知前附表。

1.1.4 项目名称：见供应商须知前附表。

1.1.5 采购方式：见供应商须知前附表。

1.1.6 预算价（最高限价）：见供应商须知前附表。

1.2 资金来源和出资比例

1.2.1 资金来源：见供应商须知前附表。

1.2.2 出资比例：见供应商须知前附表。

1.3 采购内容、质量要求、计划工期、质保期

1.3.1 采购内容：见供应商须知前附表。

1.3.2 质量要求：见供应商须知前附表。

1.3.3 计划工期：见供应商须知前附表。

1.3.4 质保期：见供应商须知前附表。

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商资格要求：见供应商须知前附表。

1.4.2 合格的供应商不应有违法行为，在近三年内无不良经营行为。供应商如果在本次招标投标活动中，被有关管理部门认定有违法行为，采购人有权拒绝其投标、取消其中标资格。

1.4.3 供应商不得存在下列情形：

- (1) 为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- (2) 被责令停业的；
- (3) 被暂停或取消投标资格的；
- (4) 财产被接管或冻结的；
- (5) 在最近三年内有骗取中标或严重违约的；
- (6) 在招标活动中曾出现过违规违纪行为的。

1.5 付款方式

见供应商须知前附表。

1.6 费用承担

供应商准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.7 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.8 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.9 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 供应商须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 合同主要条款及格式；
- (5) 采购项目产品技术标准与要求；
- (6) 投标文件格式；

根据本章第 2.2.1 款和第 2.2.2 款对招标文件所做的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形表现所载内容的形式，下同），要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间 15 天前在商城县公共资源交易系统“变更公告”或“答疑文件”将澄清内容予以发布，但不指明澄清问题的来源。如果澄清的内容可能影响投标文件编制且发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

投标人应在投标文件递交截止时间前及时查看澄清内容，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 在投标截止时间 15 天前，采购人可以修改招标文件。如有修改，应在商城县公共资源交易系统“变更公告”或“答疑文件”将修改内容予以发布。如果修改的内容可能影响投标文件编制且发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

当招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后在商城县公共资源交易系统发出的文件为准。

投标人应在投标文件递交截止时间前及时查看修改内容，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

投标文件应包括下列内容：

- 1) 投标函及投标函附录
- 2) 法定代表人（单位负责人）身份证明（适用于无委托代理人的情况）
- 3) 授权委托书（适用于有委托代理人的情况）
- 4) 分项报价表
 - （一）货物分项报价一览表
 - （二）小型、微型（监狱、残疾人福利性单位）企业产品明细表（非专门面向中小企业适用）
- 5) 商务及技术偏差表
- 6) 技术方案
- 7) 售后服务方案
- 8) 资格审查资料
- 9) 中小企业声明函(如有)
- 10) 残疾人福利性单位声明函(如有)（非专门面向中小企业适用）
- 11) 监狱企业证明文件（如有）（非专门面向中小企业适用）
- 12) 关于符合本国产品标准的声明函
- 13) 反商业贿赂承诺书
- 14) 其他材料

3.2 投标报价

3.2.1 供应商应按招标文件、招标文件澄清（答疑）纪要、招标文件修改补充通知及相关技术要求进行报价。

3.2.2 本项目设预算价（最高限价）（见供应商须知前附表），供应商的报价不得超过采购人发布的预算价（最高限价），否则其投标做无效投标处理。

3.2.3 本项目的投标总报价以 3.2.1 条为依据由供应商自主报价，即供应商根据招标项目的具体内容、现场情况、技术要求等自主报价，供应商的报价不得低于企业成本。

3.2.4 供应商的投标总报价应包括本次购置所有的品种、数量、运杂费、税费、安装费、特种工具费、调试费、保管费、技术服务费（含售后服务费）、培训费、检验费、手续费相关部门验收费、计量检定费及货物验收合格正式交付使用前所发生的一切费用。

3.2.5 供应商的投标总报价具有唯一性，采购人不接受任何可变价，供应商的投标报价理解为所有费用（3.2.4 条所列各项等一切费用），供应商的投标报价如有漏项，视为已经包含在投标报价内。

3.2.6 供应商负责国外生产的货物的进口手续办理（如有的话）。用外汇购入某些投标货物，需折合人民币计入总报价中；

3.2.7 投标总报价是评标的重要依据，但不是唯一依据，最低报价不是中标的决定因素；

3.2.8 全部报价均应以人民币为计量币种，并以人民币进行结算。

3.3 小型微型企业认定及评标价格评审（非专门面向中小企业适用）

内容	大型企业	中型企业	小型企业	微型企业
----	------	------	------	------

价格=	报价	报价	报价×(1-20%)	报价×(1-20%)
-----	----	----	------------	------------

3.3.1根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)的规定、《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业[2011]300号)、河南省财政厅 河南省工业和信息化厅《关于政府采购促进小型微型企业发展的实施意见》(豫财购[2013]14号)文件规定,对小型和微型企业产品的价格给予20%的扣除,用扣除后的价格参与评审。

3.3.2根据财政部、司法部联合印发《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库【2014】68号)文件规定,凡监狱企业参加政府采购活动视同小型、微型企业,享受评审价格扣除的政府采购优惠政策。此次若有监狱企业参加投标的其报价享受20%的价格扣除,但必须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,否则评审时不予价格扣除优惠。

3.3.3根据财库(2017)141号文件规定,在政府采购活动中,残疾人福利性单位视同小型、微型企业,享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时,应当提供《残疾人福利性单位声明函》(见投标文件格式),并对声明的真实性负责。

注:投标价格为含税价,应包含货物配送到采购人指定地点落地交货前的一切费用及后期培训费用等。

3.2.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.2.5 为防范供应商恶意低价中标后放弃中标,扰乱采购活动,对于供应商报价比招标控制价低30%且中标后无故不履约的,财政部门将依法依规处理。不按质按量履行合同的,将按虚假响应依法依规处理。

3.4 投标有效期

3.4.1 在供应商须知前附表规定的投标有效期内,供应商不得要求撤销或修改其投标文件。

3.4.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的,采购人以书面形式通知所有供应商延长投标有效期。供应商同意延长的,不得要求或被允许修改或撤销其投标文件;供应商拒绝延长的,其投标失效。

3.5、投标文件的制作:

3.5.1 投标人应仔细阅读充分理解招标文件的所有内容(包括补充变更内容),按招标文件的要求提供投标文件,并保证所提供的全部资料的真实性,以使其对招标文件作出实质性响应,否则,其投标文件可能被拒绝。

3.5.2 投标文件应按招标文件中“投标文件格式”的要求完整编写、签署和盖章,招标文件要求回答的全部问题和信息都必须正面回答,投标人认为需加以说明的其它内容可自行增加。投标人因不按要求编制投标文件,投标文件内容不完整、表述不明确、格式不规范、字迹模糊不清等编制质量方面的问题,导致投标文件被认定为无效投标,或漏读、误读或查不到相关内容的,投标人自行承担由此产生的后果。

3.5.3 投标文件文字：投标文件中中文以外的文字应正确翻译为中文，中外文不符时，以中文为准。因未翻译为中文，或翻译的不准确的，导致投标文件被错读误解的，投标人自行承担由此产生的后果。

3.5.4 投标文件中计量单位：除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位使用中华人民共和国法定计量单位。

3.5.5 投标文件必须由投标人的法定代表人或其委托代理人按要求在规定处签名或加盖公章。投标文件中应尽量避免涂改、行间插字或删除。如有修改错漏处，必须由投标人法定代表人或其委托代理人签名或加盖公章。

3.5.6 投标文件的数量要求见投标人须知前附表。

3.5.7 电报、电话、传真、邮件形式的投标概不接受。

3.5.8 投标人应按照招标文件的要求，规范、明确、准时的提交投标文件。如果没有按照招标文件的要求提交全部资料并保证所提供全部资料的真实性，或没有对招标文件做出实质性响应，其风险应由投标人自行承担。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

4.1.1 投标人应在投标人须知前附表规定的投标截止时间递交投标文件。

4.1.2 投标人递交投标文件的地点见投标人须知前附表。

4.1.3 逾期送达或未送达指定地点的投标文件，采购人、招标代理机构不予受理。

4.2 投标文件的修改与撤回

4.2.1 在规定的投标截止时间前，投标人可以多次修改或撤回已递交的投标文件，最终投标文件以投标截止时间前完成上传至商城县公共资源交易中心交易系统最后一份投标文件为准。

4.2.2 修改的投标文件应按照招标文件相关规定进行编制和递交。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

5.1.1 本项目采用“不见面开标”交易方式，不见面开标大厅网址为 <https://ggzyjy.hnsc.gov.cn/bidweb/>，供应商无需寄送和递交非加密的电子响应文件，无需到现场参加开启会议，无需到达现场提交原件资料。

5.1.2 供应商应当在投标截止时间前，使用供应商 CA 数字证书登录不见面开标大厅，在线签到并准时参加开启活动，并在规定时间内完成响应文件解密、答疑澄清等。

5.1.3 逾期解密或者没有准时在线参加开启活动导致的一切后果供应商自行承担。

5.1.4 不见面开标服务的具体事宜，请查阅商城县公共资源交易中心网站首页一下载中心—商城县不见面开标大厅系统操作手册。

5.1.5 开标过程中，投标人如有异议，须在开标结束前通过系统提出，否则视同认可开标记录。开标结束后，对开标记录的任何异议不再接受。

特别提示：投标人在线签到时，应如实准确的填写授权委托人的联系电话，开标当天请务必保证电话保持畅通。

5.2.2 资格审查

开标结束后，由采购人代表和采购代理机构成立资格审查小组，按照“供应商须知前附表 1.4.1 供应商资格要求”对供应商进行资格审查。

通过资格审查的供应商不足三家的，按废标处理，采购人应依法重新招标。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 供应商或供应商的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与供应商有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标过程的保密

公开开标后，直到授予中标人合同为止，凡属于对投标文件的审查、澄清、评价和比较的有关资料以及中标候选人的推荐情况、与评标有关的其他任何情况均应严格保密。

6.4 评标

评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

采购人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见供应商须知前附表。采购人自收到评标报告之日起 5 个工作日内，采购人将对中标候选人所投产品的功能、技术参数、兼容性等进行测试，如发现中标候选人弄虚作假响应招标文件的，则按照国家相关法律法规进行处罚，列入政府采购黑名单，并做经济处罚。

中标候选人验证通过后，采购人依据评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，若第一中标候选人放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

评标委员会经评审，认为所有投标均不符合招标文件要求的，可以否决所有投标，所有投标被否决后，采购人可以重新招标。

7.2 中标通知

在本章第 3.4 款规定的投标有效期内，采购人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的供应商。

7.3 履约保证金

免收履约保证金

7.4 签订合同

7.4.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 1-7 天内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，采购人取消其中标资格。

7.4.2 发出中标通知书后，采购人无正当理由拒签合同的，给中标人造成损失的，应当赔偿损失。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，采购人将重新招标：

- (1) 投标截止时间止，供应商少于 3 个的；
- (2) 通过资格审查的供应商不足三家的；
- (3) 经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织招标；需要采取其他方式采购的，应当在采购活动开始前获得设区的市、自治州以上人民政府采购监督管理部门或者政府有关部门批准。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；供应商不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉、质疑

供应商和其他利害关系人认为本次招标活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

供应商对采购文件、采购过程、中标或者成交结果的质疑，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式一次性向采购人或采购代理机构提出质疑。采购人或采购代理机构不接受供应商对同一采购环节的多次质疑。

10. 其他内容

10.1 供应商应根据招标技术文件的要求，结合采购人提供的相关资料，作出详细的产品及服务报价。

10.2 供应商应对照本招标技术文件各项技术要求作出实质性的响应，否则供应商的投标有可能被拒绝。

10.3 本招标文件的要求只是最低限度要求，并未对一切技术细节做出规定。在本招标文件中未提到的或供应商认为更能体现和满足采购人的实际需要的功能和要求，供应商可依据自己的实际经验，在供应商方案中体现。

10.4 本招标技术文件未尽事宜，由甲乙双方在合同技术谈判时协商确定。

10.5 供应商所投货物应符合招标文件要求，且所有部件均应为全新的、未使用过的合格产品；

10.6 供应商提供的货物所涉及的技术、设计、设备、技术培训和技术服务等，均应来自于合格的原产地。

10.7 中标人对合同义务全面负责；对货物的质量、使用性能、技术培训及售后服务全面负责；对与采购人供货货物的交接及验收全面负责。

10.8 供应商所提供的货物、软件，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵犯责任与采购人无关，应由供应商承担相应的责任，并不得损害采购人利益。

10.9 对需要供应商代表的货物制造厂商做出书面承诺的，由供应商负责请货物制造商作出书面承诺。

10.10 保密和保证

(1) 参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

(2) 供应商应保证在投标文件中所提交的资料和数据是真实的。

(3) 本项目不接受联合体投标，中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目。中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目肢解后分别向他人转让。否则，取消其中标资格并追究其违约责任。

10.11 采购人不承诺最低价中标，而且采购人没有义务解释说明未中标原因。

10.12 其它未尽事宜，按国家有关法律、法规执行。

11 异常低价审查：

(一) 政府采购评审中出现下列情形之一的, 评审委员会应当启动异常低价投标(响应) 审查程序:

1. 投标(响应) 报价低于全部通过符合性审查供应商投标(响应) 报价平均值65%的, 即投标(响应) 报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标(响应) 报价平均值 \times 65%;
2. 投标(响应) 报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标(响应) 报价65%的, 即投标(响应) 报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标(响应) 报价 \times 65%;
3. 投标(响应) 报价低于采购项目最高限价45%的, 即投标(响应) 报价 $<$ 采购项目最高限价 \times 45%;
4. 评审委员会基于专业判断, 认为供应商报价过低, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

(二) 评审委员会启动异常低价投标(响应) 审查后, 属于前述第1项至第4项情形的, 应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标(响应) 价格作出解释, 提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料, 包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等, 给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中, 属于第3项情形, 供应商已随投标(响应) 文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的, 在评审现场可不再重复提交。

评审委员会依据专业经验, 参考同类项目中标(成交) 价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况, 对报价合理性进行判断。投标(响应) 供应商不能提供书面说明、证明材料, 或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的, 评审委员会应当将其作为无效投标(响应) 处理。

异常低价投标(响应) 审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评审报告中记录, 并随供应商提供的相关书面说明及证明材料, 以及评审委员会有关互联网浏览、查询历史一并归档。

第三章 评标办法

评分办法前附表

条款号	评审因素	评审标准
2.1.1	资格 评审 标准	符合《中华人民共和国政府采购法》第 22 条规定
	信用证明	符合第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定
	注：本项目为资格后审，由采购人代表或代理机构人员进行资格性审查。资格性检查有一项不符合审查标准的，投标无效，不再进入符合性审查。	
2.1.2	符合性 评审标 准	供应商名称
	与营业执照一致	
	投标文件签字盖章	符合第二章“供应商须知”第 3.5.8 项规定
	投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
	报价唯一	只有一个有效报价
	投标报价	报价均不超过预算价（最高限价）
	质量要求	符合第二章“供应商须知”第 1.3.2 项规定
	计划工期	符合第二章“供应商须知”第 1.3.3 项规定
质保期	符合第二章“供应商须知”第 1.3.4 项规定	
投标有效期	符合第二章“供应商须知”第 3.4.1 项规定	
注：评标委员会对符合资格的供应商的投标文件按照符合性审查标准进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查有一项不符合审查标准的，评标委员会应当否决其投标。		

2.2.1	分值构成 (总分 100 分)	商务部分: 30 分 技术部分: 52 分 综合部分: 18 分		
条款号	评分因素	评分标准		
2.2.2(1) 商务部分 (30 分)	投标报价 (30 分)	<p>评标基准值: 通过初步评审的有效投标企业的最低投标报价, 得满分 30 分;</p> <p>投标报价得分公式: 报价得分= (评标基准值/有效投标报价) ×30;</p> <p>注:</p> <p>(1) 价格分计算保留小数点后两位。</p> <p>(2) 对小型、微型、监狱企业及残疾人福利性单位的投标报价给予 20% 的扣除, 用扣除后的价格参与评审。</p> <p>(3) 属于异常低价情形的评标委员会应启动异常低价审查程序, 详见招标文件“异常低价审查”程序说明。</p> <p>(4) 供应商对其提供的产品请出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件”可享受 20% 的价格扣除, 用扣除后的价格参加评审。</p>		
2.2.2(2) 技术部分 (52 分)	投标设备技术性能指标的响应程度 (0-40 分)	<p>评标委员会根据投标文件和相关证明材料对招标文件的响应情况, 对照判断所投产品是否满足招标文件的要求:</p> <table border="1" data-bbox="518 1176 1428 1332"> <tr> <td>技术参数偏离情况 (40 分)</td> <td>所投产品的技术参数完全满足或优于 (无偏离或正偏离) 招标文件“第五章 采购项目产品技术标准与要求”的得 40 分; 负偏离一项扣 1 分, 最低得 0 分。</td> </tr> </table>	技术参数偏离情况 (40 分)	所投产品的技术参数完全满足或优于 (无偏离或正偏离) 招标文件“第五章 采购项目产品技术标准与要求”的得 40 分; 负偏离一项扣 1 分, 最低得 0 分。
	技术参数偏离情况 (40 分)	所投产品的技术参数完全满足或优于 (无偏离或正偏离) 招标文件“第五章 采购项目产品技术标准与要求”的得 40 分; 负偏离一项扣 1 分, 最低得 0 分。		
	供货实施方案 (3 分)	<p>根据投标人提供的供货实施方案内容 (包括但不限于供应计划, 供货流程, 设备安装、调试、试运行等环节供货及安装期承诺及保证措施, 全流程时间安排等方面) 进行综合评审:</p> <p>方案内容全面、具有很强的可操作性, 得 3 分; 方案内容基本全面、基本符合现场实际情况、具有可操作性, 得 2 分; 方案内容不够全面、不太符合实际情况、可操作性一般的, 得 1 分; 方案内容不够全面、不符合实际情况、可操作性较差的, 完善性较差, 得 0.5 分。不提供不得分。</p> <p>备注: 如有缺项或经评标委员会一致认为不符合得分要求的不得分。</p>		
培训方案 (3 分)	<p>根据有效投标人或产品制造商交付培训方案的完整性、可行性、合理性进行评审。</p> <p>交付培训方案合理可行、可操作性强、完全符合采购需求得 3 分; 交付培训方案基本合理可行、可操作性基本合理可行、基本符合采购需求的 2</p>			

		分；交付培训方案合理可行性一般、可操作一般的得 1 分；交付培训方案合理可行性较差、可操作较差的得 0.5 分；不提供不得分。 备注：如有缺项或经评标委员会一致认为不符合得分要求的不得分。
	安装调试实施方案 (3 分)	根据投标人提供的安装、调试实施方案内容（包括但不限于人员配备、工具配备、调试程序、试运行测试、检验标准、运行维护等方面）进行综合评审： 方案内容全面、具有很强的可操作性，得 3 分；方案内容设计基本全面、基本符合现场实际情况、具有可操作性，得 2 分；方案内容设计不够全面、可操作性一般的，但符合实际情况，得 1 分；方案内容设计较差、可操作性较差，不太符合实际情况，得 0.5 分。 备注：如有缺项或经评标委员会一致认为不符合得分要求的不得分。
	质量及安全保障方案 (3 分)	根据投标人需要提供的质量及安全保障方案（包括质量控制措施、质量保证承诺、安全保障措施、安全保证承诺等方面的内容）进行综合评审： 方案内容全面、具有很强的可操作性，得 3 分；方案内容设计基本全面、基本符合现场实际情况、具有可操作性设计，得 2 分；方案内容设计不够全面、可操作性一般的，得 1 分；方案内容设计较差、可操作性较差，不太符合实际情况，得 0.5 分。 备注：如有缺项或经评标委员会一致认为不符合得分要求的不得分。
2.2.2(3) 综合部分 (18 分)	企业业绩 (0-9 分)	供应商具有 2023 年 3 月 1 日以来承担相关类似项目业绩的，每提供一份得 3 分，最多得 9 分，没有不得分；（业绩时间以合同签订时间为准，提供中标通知书或合同原件扫描件，编制在投标文件内，否则不得分）
	应急方案评价 (0-3 分)	根据投标人提供得项目实施过程中的应急处理方案进行评价 方案完整详实、响应程度好、服务便捷性高，得 3 分； 方案基本完整、响应程度一般、服务便捷性中等，得 1 分； 方案不完整、响应程度差、服务便捷性低，得 0.5 分； 不提供不得分
	售后服务方案 (0-3 分)	根据投标人所提供的售后服务方案（包括但不限于售后响应程度、售后技术人员安排、备品备件保障供应、巡检服务、质保期内外服务内容、标准及其他实质性优惠条件等方面）进行综合评审： 方案内容全面、具有很强的可操作性，得 3 分；方案内容设计基本全面、基本符合现场实际情况、具有可操作性设计，得 2 分；方案内容设计不够全面、可操作性一般的，得 1 分；方案内容设计较差、可操作

		性较差，不太符合实际情况，得 0.5 分。缺项不得分。
	质保期（3 分）	投标人符合质保期基本要求，且在满足货款支付方式的前提下，质保期每增加 1 年加 3 分，最多加 3 分

1、评标方法

1.1 本次评标采用综合评分法。

提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下投标的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，多家供应商提供的核心产品品牌全部相同的，按前款规定处理，否则，视为按多家供应商计算（非单一产品采购时适用）。

评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章详细评审标准进行打分，本项目按综合得分由高到低顺序推荐 3 名中标候选人。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术标得分高的优先。

1.2 经评标委员会初步评审后有效投标不足 3 个的，评标委员会应予废标。

2、评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 资格评审标准：见评标办法前附表；

2.1.2 符合性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

（1）商务部分：见评标办法前附表；

（2）技术部分：见评标办法前附表；

（3）综合部分：见评标办法前附表。

2.2.2 评分标准

（1）商务部分：见评标办法前附表；

（2）技术部分：见评标办法前附表；

（3）综合部分：见评标办法前附表。

3、评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 只有通过资格审查的供应商才能进入符合性评审。评标委员会依据初步评审表规定的内容和标准对投标文件进行符合性审查。**有一项不符合评审标准的，其投标做无效投标处理，不得进入详细评审。**

3.1.2 投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经供应商书面确认后具有约束力。供应商不接受修正价格的，其投标作废标处理。

(1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的,以大写金额为准(但大写金额有明显错误的除外);

(2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的,以单价金额为准修正总价,但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章详细评审内容规定的量化因素和分值进行打分,并计算出综合评估得分。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位,小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 供应商的最终得分以评委打分的算术平均值为准。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中,评标委员会可以书面形式要求供应商对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明,或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容(算术性错误修正的除外)。供应商的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的,可以要求供应商进一步澄清、说明或补正,直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 评标委员会完成评标后,应当向采购人提交书面评标报告。

3.4.2 评标结果同时在《中国采购与招标网》、《河南省政府采购网》、《全国公共资源交易平台(商城县)》公示。

附件：无效投标的条件

无效投标的条件

本附件所集中列示的废标条件,是本章“评标办法”的组成部分,是对第二章“投标人须知”和本章正文部分所规定的废标条件的总结和补充,如果出现相互矛盾的情况,以第二章“投标人须知”和本章正文部分的规定为准。

1. 未通过第三章评标办法资格评审、符合性评审的;
2. 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的;

3. 投标报价有算术性错误，投标人不接受修正价格的；
4. 以他人的名义投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
5. 属于串（围）标行为的；
6. 评标委员会认定投标人以低于成本报价竞标的；
7. 明显不符合技术规格、技术标准的要求；
8. 不具备招标文件中规定的资格要求的；
9. 文件制作机器码、文件创建标识码有相同的；
10. 不符合招标文件规定的其他实质性要求及相关法律、法规或规章规定可以废标的其他情形。

备注：按照《信阳市财政局关于印发信阳市政府采购行为规范的通知》（信财购〔2018〕2号）第五十八条“对于投标文件中非实质性响应条款或不影响采购项目实质性履行的投标文件缺陷，经过采购人认定不影响项目实施的，可以澄清后继续评审的，评审专家不得随意废标。”，采购人和代理机构认为不影响实质性响应和公平公正的，可以要求评审小组对该项目继续评审，并由采购人和代理机构做好相关事实、依据记录，采购人和代理机构对继续评审的决定负责。

第四章 合同主要条款及格式

(参考文本)

采购人（招标人）： （以下简称甲方）

供应商（供应商）： （以下简称乙方）

经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

一、合同标底：

根据招标文件及其补充文件、中标方的投标文件及其澄清文件和甲方政府采购项目明细表等确定（清单附后，甲乙双方须在清单上盖章）。

二、合同价格：

三、交货时间及地点：

- 1、乙方在采购合同签订后日历天内全部交付并安装调试完毕（具体日期由签订合同之日起计算）；
- 2、乙方自定运输方式，自付费用将中标货物合同标的送达甲方指定地点。

四、技术规格：

- 1、乙方提供的产品的技术规格有国家标准的应符合现行国家标准，无国家标准的应符合部颁标准或行业标准，并满足标的清单中的规定。
- 2、乙方保证提供的产品是全新的正品品牌货物，必须满足投标文件承诺的所有服务。

五、附件、配件：

按产品所附使用说明书及清单执行；包括厂家在促销等特别期间承诺提供的附件。

六、售后服务：

- 1、产品质量：在质保期内，甲方正常使用乙方所供产品而出现质量问题时，乙方按“质量保证承诺书”负责；对产品出现的故障乙方应免费上门服务。
- 2、产品使用：甲方在使用乙方所供产品中出现问题需乙方指导解决时，乙方应及时给予解决。

七、验收及异议：

- 1、甲方验收，并根据实际验收情况向乙方签发验收报告；
- 2、甲方在验收中，如果发现与合同规定不符的，应在3天内向乙方提出书面异议，不签发验收报告；并同时将该书面异议送达有关部门；甲方未按规定期限提出书面异议并且签发验收报告的，视为甲方放弃自己的权利。乙方在接到甲方书面异议后，应在3天内予以纠正，并对纠正情况以书面形式告知有关部门，否则视为无效。

八、付款方式：（不得设置履约保证金）

1. 预付款：签订合同后 7 个工作日内支付合同总价的___%；（建议预付比例不低于 30%，对中小微企业预付比例建议不低于 50%）

2. 全部货物发货至安装地点 15 天内支付至合同总价的___%；

3. 安装完成并验收合格支付至合同总价的___%；（验收合格后发布验收公告，验收公告发布时间至付款时间为 7 日，开票时间至付款时间为 5 日）

九、违约责任：

1、乙方不能按时交货或因不可抗力的原因不能按时交货而未在计划工期限内书面或电话告知甲方的，应向甲方偿付不能交货部分货款5%的违约金；

2、乙方所交标的品牌、型号、规格、质量等不符合合同规定，按违约处理，并赔偿合同金额总数及承担由此给甲方带来的其他损失。

十、由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能安全履行的理由，在取得有关权威部门的证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十一、本合同如发生纠纷，甲乙双方协商解决，协商不成时，约定由信阳市仲裁委员会仲裁。

十二、本合同自签字之日起生效，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。

十三、合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，作出补充约定，补充约定与本合同具有同等法律效力。

十四、本合同一式六份，甲方执四份、乙方执二份，具体内容以合同签订时甲、乙双方协商为准。

采购人（甲方）：（公章）

供应商（乙方）：（公章）

法定代表人或授权代理人：（签字）

法定代表人或授权代理人：（签字）

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

账 号：

账 号：

电 话：

电 话：

年 月 日

年 月 日

合同融资注意事项：1) 供应商预进行合同融资的，在签订合同时，供应商的合同账号需为合同融资行指定的账户和账号。2) 预进行合同融资的合同，采购人在合同备案时，需将备案系统中供应商默认账户和账号修改为合同融资行指定的账户和账号，然后再提交合同备案。

第五章 采购项目产品技术标准与要求

序号	名称	技术参数	单位	数量
智能泥料球磨系统（核心产品）				
一	喂料系统			
1	外形尺寸（mm）	6654*2907*3356	套	1
2	料箱容积（M ³ ）	20		
3	机架及箱体用材	斜斗 δ 5+直斗 δ 10+型钢焊接件		
4	主传动电机功率(kw)	4KW-4P		
5	主传动减速机型号	BWE63-289		
6	主传动三角带或链条规格	3根B型三角带，L1600		
7	破碎装置电机功率(kw)	/		
8	破碎装置减速机	/		
9	破碎装置传动链条	/		
10	破碎轴轴承型号	/		
11	载板或皮带规格	10#槽钢+PVC带		
12	称重传感器规格、数量	宁波柯力 QS20T，4只		
13	操作屏型号规格	宁波柯力 DPM-5		
14	主动轮直径（MM）	链轮节距 150，Z=8		
15	被动轮直径（MM）	链轮节距 150，Z=8		
16	主动轮轴承	22222c/W33		

17	被动轮轴承	22222c/W33		
18	托架	10#工字钢		
19	载板链条	δ 10 锰钢, 节距 150		
20	载板或皮带运行速度 m/min	2.45		
二	皮带输送系统			
1	皮带宽度	800mm	条	1
2	最大输送量	50t/h		
3	驱动器	齿轮减速机		
4	驱动方式	空心轴直连安装		
5	皮带速度	0.8 米/秒		
三	电动葫芦装料系统 (3T)			
1	提升重量	3T	套	1
2	起升电机功率	4.5KW		
3	自动/手动开关	1 套		
4	报警	红		
5	电线/电缆	/		
6	起升高度	9		
7	运行电机功率	0.4		
8	起升速度 (米/分)	5.4		
9	运行速度 (米/分)	10		
10	总重 (约) KG	410		
11	起吊拉绳	链条式		

四		球磨机 (30T)				
1	筒体规格尺寸	Φ 3400×6350		台	2	
2	电控柜	电机功率: 160kw 变频器控制				
3	筒板厚度及材质	δ 16, Q235				
4	端盖筋板和皮带接触位置的厚度和材料	δ 24, Q235				
5	端盖形式	平封头结构				
6	加料口数量	2 只加料孔, 配 2 只橡胶塞				
7	放浆口	2 只加料孔, 配 2 只橡胶塞, 一只放浆塞				
8	轴头材质	20#锻钢				
9	减速驱动形式 model	硬齿面减速箱驱动				
10	主电机	YE3-160kw				
11	辅助电机	YE3-15kw				
12	主减速机	ZLY400 硬齿面减速机				
13	辅助减速器型号	ZLY160 硬齿面减速机				
14	筒体工作转速	13.1r/min				
五		球磨机-内衬				
	中铝内衬: 该内衬安装在球磨机筒体内壁, 用以保护球磨机筒体					
1	内衬厚度:	≥100mm		台	2	
2	含铝量:	≥68%				
六		球磨机平台				
1	平台立柱	Φ 219X6 钢管		m ²	190	

2	平台主梁	20#工字钢外框 20#槽钢		
3	平台辅梁	16#槽钢		
4	平台网筋	10#/6.3#槽钢/5#角钢交错焊接(约 600X600 方格)		
5	平台面板	3mm 花纹板		
6	平台斜支撑	16#槽钢		
7	平台护栏	30*30*2.5 方管		
8	平台踢脚板	100X2 钢板		
9	垫板	支撑柱底板厚 12mm A3 板, 其他 10 mm A3 板		
10	楼梯主梁	14#槽钢		
11	喂料口盖子	50*50*5 角钢和 3mm 花纹板		
七	球磨机下料斗	尺寸规格根据球磨机型号配置, 用于球磨机投、喂料用, 采用 4.0mm Q235A 钢板制作	个	2
八	球磨机安全盖板	球磨机加料完成后, 对平台上的落料孔进行安全防护	个	8
九	水箱			
1	外形尺寸	Φ3000×H3000		
2	箱体	3mm/SUS304		
3	水位观察	配重刻度显示		
4	出水管	约 1 米, 4 寸镀锌管, 配铜球阀 1 个	个	1
5	连接法兰	2 片		
6	加强筋	10#、6.3#槽钢加强		
十	球磨机自动加水系统	含流量计、泵、阀门及控制系统		
十一	添加剂罐			

1	筒体直部规格	Φ 1700×1600	个	1
2	桶底斜度高	190MM		
3	桶盖板+桶身板+桶底板	1.5m/m+2.5m/m+2.5m/m		
4	桶体加强圈梁	6.3#槽钢		
5	桶底下补强	8#槽钢（8支）		
6	不锈钢出浆口	2寸内牙球阀（带不锈钢单头牙）		
7	机架结构用材	主梁 200X100H 型钢，副梁 12#槽钢，斜撑 12#槽钢，立柱 Φ 159X5 钢管。		
十二	添加剂添加系统	含流量计、泵、阀门及控制系统	套	1
十三	浆池搅拌机			
1	齿轮减速机型号	JLC250	个	1
2	浆叶（MM）	2500		
3	浆叶层数	2		
4	中轴无缝管	Φ89*8		
5	有无防护罩	有		
6	输出转速 R/MIN	14		
7	电机功率(kw)	3		
8	减速机材质	硬齿面		
9	浆叶材质	1Cr18Ni9		
10	中轴靠正套	橡胶套		
11	中轴无缝管材质	外包 δ 1MM 不锈钢		
12	防护罩材质	A3		

13	转速正负偏差 (%)	1		
14	电机级数	4P		
十四	圆形振动筛			
1	常用筛网	1300*1300MM	台	2
2	功率	1.1KW		
3	筛面直径	1130MM		
4	筛选层数	1		
十五	气动隔膜泵	流量 M3/H: 0-12; 扬程 M: 0-50; 出口压力 KGF/CM: 6; 吸程 M: 7; 最大允许通过颗粒 Φ (mm): 8; 最大供气压 KGF/CM: 7; 最大空气消耗量 M3/min: 0.9	台	2
十六	电磁除铁器			
1	外形尺寸	1800*1000*1520	套	1
2	产量	3-8T/H		
3	磁场峰值	15000GS		
4	功率	1.1Kw		
5	气源压力	0.5-0.8MPa		
6	供浆方式 (客户自备)	机械泵供浆式或自流式		
十七	5G 数采网关	5G 数采网关, 流量运行数据采集	台	1
智能压滤泥系统				
一	压滤机	一、本机用于日用瓷浆料脱水, 脱水后可获得含水率 18~32%的坯料, 主要由以下部件组成: 1、压滤机主体由推板、滤泥饼装置、墙板装置组成。	台	2

		<p>2、液压系统由液压站和油缸总成组成。</p> <p>3、液压站：油箱、油泵、过滤器、板式集成块和其他板式液压单元。油箱结构密封，并配有过滤器，可有效防止油污染。</p> <p>4、含一整套滤布（无纺布），规格型号由卖方提供。</p> <p>5、压滤机配有触摸屏电箱，包括所有连接电线/电缆。</p> <p>6、含转动不锈钢（304）接水板，不锈钢（304）接水槽 250×300×9000mm，安装在平台上。</p> <p>二、技术参数：</p> <p>1、滤饼尺寸（直径*厚度）：Φ740 × 26mm</p> <p>2、过滤面积：87m²</p> <p>3、滤板直径×数量：①810×100 张</p> <p>4、产量：1.8-2.2 吨/次</p> <p>5、脱水后坯料含水率：18~32%</p> <p>6、供浆额定压力：2.0Mpa</p> <p>7、液压系统工作压力：20-28Mpa</p> <p>8、保压压力：1300KN</p> <p>9、液压杆最大工作行程 600mm</p> <p>10、移动速度：向前 7.6mm/s；向后 21.5mm/s</p> <p>11、油泵：10YCY14-1B 变量轴向柱塞泵</p> <p>12、液压工作压力：20~28Mpa</p> <p>13、流量：246 cm³/s</p>		
--	--	--	--	--

		<p>14、电机功率：YE3 电机，3+1.1kW</p> <p>15 尺寸（长×宽 × 高）：8220×1500×2000</p> <p>16、重量：6t</p> <p>17、设备正常使用压滤饼时，泥浆温度应控制在 25℃至 55℃之间。</p>		
二	压滤机钢平台			
1	平台立柱	Φ159X5 钢管	m ²	105
2	平台主梁	10#槽钢		
3	梯梁	14#槽钢		
4	踏板	5#角钢		
5	平台辅梁	10# 槽钢		
6	平台网筋	10#槽钢/6.3#槽钢/5#角钢交错焊接(约 600X600 方格)		
7	平台面板	3mm 花纹板		
8	平台护栏	30X30X2.5 方管		
9	平台踢脚板	100X2 钢板		
10	垫板	支撑柱底板厚 12mm A3 板，其他 10 mm A3 板		
三	泥饼皮带输送系统	<p>1、皮带宽度：800mm。</p> <p>2、皮带输送机长度按主/从动滚筒的中心距计算：以最终布局图为准。</p> <p>3、胶带规格：环形带，布层数 4 层尼龙，覆盖胶厚度：工作面 3, 非工作面 1.5。</p>	套	1

		<p>4、皮带最大输送量：30t/h。</p> <p>5、皮带运转速度：0.5m/s。</p> <p>6、主驱动电机：YE3-3.0kw, 415V/50HZ（减速机与主动轮为直连结构，减速机采用齿轮减速机）。</p>		
四	柱塞泵			
1	流量：	10m ³ /h	台	1
2	泥浆压力：	0-2.0 MPa（最大 2.5 MPa）		
3	冲次：	7-22 次/min		
4	冲程：	250 mm		
5	进浆口高度：	165 mm		
6	进浆口连接：	DN80（PN 16 标准法兰）		
7	出浆口高度：	450 mm		
8	出浆口连接：	DN800（PN 16 标准法兰）		
9	电机功率：	11 kW		
10	外形尺寸：	1650*1050*1810 mm		
11	净重：	约 850kg		
智能釉料球磨系统				
一	球磨机（2T）			
1	筒体规格(净空尺寸 mm)	φ 1800×2300	套	1
2	内容积（砌筑前）	5.9M ³		
3	工作电压及频率	380V [±] 5%，50Hz		

4	主电机	YE3-200L2-6/22kw		
5	筒板厚度及材质	δ 8, Q235		
6	皮带厚度及材质	δ 12, Q235		
7	筋板厚度及材质	δ 18, 8 条, Q235		
8	封板厚度及材质	δ 12, Q235		
9	筋板补强板厚度及材质	—		
10	圆弧补强板厚度及材质	δ 8, Q235		
11	端盖形式	平封头结构		
12	轴头材质	20#锻钢		
13	加料孔及筒塞	配一大一小两只橡胶塞, 一只放浆塞		
14	减速驱动形式	皮带减速驱动 (二级)		
15	筒体工作转速	22r/min±5%		
16	对位转速	—		
17	不锈钢出浆装置	3 寸 (带快速接头)		
18	筒体出浆对位装置	空压碟式刹车系统		
19	减速机型号	—		
20	辅助电机型号	—		
21	机架结构	16#、10#槽钢与 δ 10 钢板焊接成一体式钢架		
22	适用内衬及球石	高铝内衬及高铝球		
二	球磨机 (1T)			
1	筒体规格 (净空尺寸 mm)	φ 1800×2000	套	1
2	内容积 (砌筑前)	5M ³		

3	工作电压及频率	380V [~] ±5%，50Hz		
4	主电机	YE3-200L2-6/22kw		
5	筒板厚度及材质	δ 8，Q235		
6	皮带位厚度及材质	δ 12，Q235		
7	筋板厚度及材质	δ 18，8 条，Q235		
8	封板厚度及材质	δ 12，Q235		
9	筋板补强板厚度及材质	—		
10	圆弧补强板厚度及材质	δ 8，Q235		
11	端盖形式	平封头结构		
12	轴头材质	20#锻钢		
13	加料孔及筒塞	配一大一小两只橡胶塞，一只放浆塞		
14	减速驱动形式	皮带减速驱动（二级）		
15	筒体工作转速	22r/min±5%		
16	对位转速	—		
17	不锈钢出浆装置	3 寸（带快速接头）		
18	筒体出浆对位装置	空压碟式刹车系统		
19	减速机型号	—		
20	辅助电机型号	—		
21	机架结构	16#、10#槽钢与 δ 10 钢板焊接成一体式钢架		
22	适用内衬及球石	高铝内衬及高铝球		
三	球磨机（0.5T）			
1	筒体规格(净空尺寸 mm)	φ 1200×1300	套	1

2	内容积（砌筑前）	1.5M ³		
3	工作电压及频率	380V [~] ±5%，50Hz		
4	主电机	YE3-160M-6-7.5/Kw		
5	筒板厚度及材质	δ 6，Q235		
6	皮带位厚度及材质	—		
7	筋板厚度及材质	δ 16，8 条，Q235		
8	封板厚度及材质	δ 10，Q235		
9	筋板补强板厚度及材质	—		
10	圆弧补强板厚度及材质	—		
11	端盖形式	平封头结构		
12	轴头材质	20#锻钢		
13	加料孔及筒塞	配一只橡胶塞，一只放浆阀		
14	减速驱动形式	皮带减速驱动（二级减速）		
15	筒体工作转速	35r/min±5%（30）		
16	对位转速	—		
17	不锈钢出浆装置	2 寸（带快速接头）		
18	筒体出浆对位装置	空压碟式刹车系统		
19	减速机型号	—		
20	辅助电机型号	—		
21	机架结构	14#槽钢、10#槽钢与 δ 10/18 钢板焊接成一体式钢架		
22	适用内衬及球石	高铝内衬及高铝球		
四	电动葫芦装料系统			

1	立柱	Φ 159x5mm 钢管	套	1
2	横梁	16#槽钢		
3	导轨	20# 工字钢		
4	斜撑	10#槽钢		
五	釉料分散机	<p>升降系统：采用油压推动系统。油缸规格为Φ120×1200，最大自由行程为1500mm。</p> <p>调速方式：采用变频调速。</p> <p>控制系统：升降控制系统采用半自动限位停止（上下到限位开关）。</p> <p>主 轴：主轴型号为Φ58×1540，采用304不锈钢材料，直径为58mm。</p> <p>分 散 盘：配有Φ250、Φ300分散盘各壹只，材料为304不锈钢。</p>	台	1
六	电磁除铁器	<p>产量：1-2T</p> <p>磁场峰值：18000GS</p> <p>输入电压：380V</p> <p>整机功率：1.1KW</p> <p>气源压力：0.5-0.8MPa</p> <p>外形尺寸：1020X11075X985</p> <p>重 量：1000Kg</p>	台	1
七	高频振动筛			
1	高频振动筛	XN-G-1000	台	1

2	功率	750W		
3	筛面直径	920mm		
4	激振力	800kg		
5	重量	115kg		
八	气动隔膜泵	流量 M3/H: 0-12 扬程 M: 0-50 出口压力 KGF/CM: 6 吸程 M: 7 最大允许通过颗粒 Φ (mm): 8 最大供气压 KGF/CM: 7 最大空气消耗量 M3/min: 0.9	台	2
九	移动供釉桶	带脚轮移动式釉桶	个	2
十	釉料桶			
1	筒体直部规格	Φ 1600 \times 1500		
2	桶底斜度高	190MM		
3	桶盖板+桶身板+桶底板	1.5m/m+2.5m/m+2.5m/m		
4	桶体加强圈梁	6.3#槽钢		
5	桶底下补强	8#槽钢 (8支)	个	2
6	不锈钢出浆口	2寸内牙球阀 (带不锈钢单头牙)		
7	机架结构用材	主梁 200X100H 型钢, 副梁 12#槽钢, 斜撑 12#槽钢, 立柱 Φ 159X5 钢管。		
十一	釉桶平台			

1	平台立柱	Φ159X5 钢管	m ²	55
2	平台主梁	10#槽钢		
3	梯梁	14#槽钢		
4	踏板	5#角钢		
5	平台辅梁	10#槽钢		
6	平台网筋	10#槽钢/6.3#槽钢/5#角钢交错焊接(约 600X600 方格)		
7	平台面板	3mm 花纹板		
8	平台护栏	30X30X2.5 方管		
9	平台踢脚板	100X2 钢板		
10	垫板	支撑柱底板厚 12mm A3 板, 其他 10 mm A3 板		
十二	釉料球磨平台			
1	平台立柱	Φ159X5 钢管	m ²	70
2	平台主梁	18#槽钢		
3	梯梁	16#槽钢		
4	踏板	3mm 折弯花纹板		
5	平台辅梁	16#槽钢		
6	平台网筋	10#槽钢/6.3#槽钢/5#角钢交错焊接(约 600X600 方格)		
7	平台面板	3mm 花纹板		
8	平台斜支撑	14#槽钢		
9	平台护栏	30X30X2.5 方管		

10	平台踢脚板	100X2 钢板		
11	垫板	支撑柱底板厚 12mm A3 板, 其他 12mm A3 板		
十三	5G 数采网关	流量、运行数据采集	台	1
智能成型生产线（核心产品）				
一	自动滚压生产线（带二次干燥箱）			
1	成品最大尺寸	碗 11 寸以内, 盘 12 寸内。具体以实际收缩率差异为主, 参考收缩率为 1.13	台	1
2	成型器型（成型生坯）	碗类最大至 D320mm, 碟类最大至 D350mm（根据器型不同, 数据有所差异）		
3	石膏模最大尺寸（标准）	D380*H150mm（阴模 Concave mold） D380*H80mm（阳模 Convex mold）		
4	产能（个/小时）	≦240PCS/H（按实际生产要求）		
5	总功率	约 45kW		
6	燃烧器热量	约 100,000Kcal/hr		
7	空气使用量	约 1,000L/min		
8	用水量	约 150L/h		
9	石膏模数量（标准）	90 个		
10	安装尺寸	L39000×W5150×H2300		
二	输送工装板	尺寸为 850×500×50 毫米, 耐温 100℃, 具有抗老化性能, 并且产品底部带有通风口	块	1500
三	楼层提升机（3 楼到 2 楼）	用于合格产品往楼下输送至施釉车间。 1. 框架采用 50*50*3mm 方管焊接, 烤漆处理	套	1

		<p>2. 升降电机驱动链条控制升降。配有配重组件使升降更加平顺，导轨采用 T75 电梯专用导轨，配套专用导轨滑块、加油装置</p> <p>3. 升降 1.1KW 刹车电机+NMRV090 蜗轮蜗杆箱（变频控制）</p> <p>4. 平移输送采用镀锌滚筒输送，120W 微型电机动力</p> <p>5. 输送前后阻挡器保护限位</p> <p>6. 轴类、齿轮类零件镀锌或发黑处理</p> <p>7. 单层 2 块板, 往复式输送，提升高度约 7 米左右</p>		
四	超高压自动注浆成型机			
1	外形尺寸	L4000*W1600*H2570mm	套	1
2	模具安装板面	L1200*W1000mm		
3	最大有效面积 (m ²)	0. 5		
4	最大模具厚度	单模：400mm; 双模：250mm*2		
5	最大注浆压力	3. 0Mpa		
6	最大锁模力	200T (21Mpa)		
7	设备重量	8000KG		
8	设备功率	12KW		
9	电源	380V 50HZ		
10	气源压力	0. 4-0. 6 Mpa		
11	水源压力	>0. 2Mpa		

12	使用环境	<p>温度 temperature: 12-45℃;</p> <p>湿度 humidity: ≤90%无凝结</p>		
13	注浆周期	300S/time+取坯时间 Picking time		
14	<p>最大设计产量</p> <p>一模 2 腔</p>	<p>单模: 20pcs/H;</p> <p>双模: 40pcs/H</p>		
五	超高压成型到施釉输送线			
1	机头尾动力机构	<p>功率 1.5KW 和 0.75KW, 配变频调速, NMRV 蜗轮蜗杆箱</p> <p>主动轮采用倍速链专用链牙</p> <p>带座轴承:UCP208</p> <p>支架采用 40*60*3 扁通焊接制作, 表面喷粉处理</p> <p>封板采用 δ 1.2 冷板制作</p> <p>底部丝杆张紧</p>		
2	线体部份	<p>导轨采用倍速链专用铝型材制作, 导轨 100*118*2mm,</p> <p>链条托条为尼龙耐磨条, 侧导条为 PVC 耐磨条</p> <p>采用专用倍速链条, P=38.1, 型号. BS30-C212A, 3 倍速,</p> <p>链板碳钢, 大轮、小轮: 塑料</p> <p>气管用 6 分镀锌管制作</p> <p>支架采用 40*60*3 扁通等制作, 表面喷粉处理</p> <p>线槽采用 1.0mm 镀锌板制作</p> <p>线体输送面高度 720±20mm</p> <p>脚架底部安装 M16*100 镀锌可调脚杯</p>	套	1
3	返板输送线	用于空板返回, 装在输送线层。		

		<p>采用气动拉杆装置驱动，步进式先进先出方式输送，</p> <p>气缸：YSC、亚德客</p> <p>采用无动力滑动线轨，与气动推杆组合输送；</p> <p>机身采用 T2-T6MM 铁板折制作，碳钢材质，表面烤漆处理</p>		
4	自动返板机	<p>用于双层输送线上的工装板的升降（装卸），包括气动升降机构、120w 齿轮电机正反转进出口输送机构、输送机防滑带、导轨机构、40x40 方管架、速度控制等。框架由 40x40 碳钢方管焊接而成，表面经粉末涂料（烤漆）处理；</p>		
5	顶升平移机	<p>用于产品的自动平移转向</p> <p>框架采用 4mm 钢板弯折制作，烤漆处理</p> <p>顶升气缸采用缸径 80mm，剪刀叉机构，气缸：YSC、亚德客</p> <p>草面皮带输送方式</p> <p>120W 微型电机</p> <p>轴类、齿轮类零件镀锌或发黑处理</p>		
6	阻挡组件	用于产品的积放停止和放行		
7	整线电控系统	用于整线电路控制布置和自动控制程序，输送线电机配变频器调速		
六	气动隔膜泵	<p>流量 M3/H: 0-12</p> <p>扬程 M: 0-50</p>	个	1

		出口压力 KGF/CM: 6 吸程 M: 7 最大允许通过颗粒 Φ (mm): 8 最大供气压 KGF/CM: 7 最大空气消耗量 M3/min: 0.9		
七	真空脱泡桶	尺寸: 2350*1200*2100 (mm) 有效容积: 1.5m ³ *2 功率: 0.75KW*2 真空度: -0.1Bar 压力: 0.4Mpa 接口: DN50 搅拌速度: 13r/min 筒体材料: SUS304 不锈钢 重量: 2T	套	1
八	高速化浆桶			
1	外部尺寸:	L1720 * W1470 * H2040mm;		
2	桶:	Φ 1250*H1300mm, SUS304 不锈钢		
3	搅拌轴和叶片:	SUS304 不锈钢材质, 带圆形耐磨搅拌叶片, 可快速均匀破碎		
4	轴承:	进口专用高速轴承		
5	主要框架	外周焊接国标槽钢和角钢, 防止筒体高速运行时移动		
6	有效体积	3.0T;	个	1

7	电机功率	20HP * 6P (15KW);		
	备注	不包括外围管道。		
九	匀浆桶			
1	齿轮减速器型号	JLC250	个	1
2	叶片 (MM)	2500		
3	叶片层数	2		
4	中间轴无缝管	Φ89*8		
5	是否带兜帽	是		
6	输出速度	14		
7	电机功率 (KW)	3.5		
8	减速箱材质	硬齿轮表面		
9	叶片材料	1Cr18Ni9		
10	中间轴套筒	橡胶套		
11	无缝管材料	外配 δ 1MM 不锈钢		
12	电机罩材料	A3		
13	罩体材料转速偏差 (%)	1		
14	电机系列	4P		
施釉生产线				
一	砂锅及砂锅盖上釉线	设备尺寸： L5000*W3000*H1500mm; 擦底输送线长度： 5000mm; 功率： 25 千瓦 轴与轴间距： 300mm (具体根据产品结构而定)	台	1

		<p>吸盘数量：（可定制，少工位导致产品尺寸更大，多工位导致产品尺寸更小）</p> <p>生产能力：700-800 件/小时（直径小于Φ160mm 时）</p>		
二	杯子施釉线	<p>洗水区皮带长度：2000mm</p> <p>内釉机：包括釉槽、泵、滤网、PP 滤板</p> <p>翻转机吸盘直接翻转</p> <p>中间输送带：输送线 8000mm，前端有一个轻型支架，可以干燥</p> <p>外釉机：包括釉槽、釉泵、滤网、PP 滤网、定位板</p> <p>底部擦拭机：4 条底部擦拭带。4 个产品同时擦拭</p> <p>收坯连接线：4000mm 输送线，一个灯架</p> <p>电源装置：功率 7KW，额定电压 380V，频率 50Hz</p> <p>泥浆规格范围：直径 80-135mm，杯柄小于 45mm，高度 80-135mm</p> <p>10. 产能：1000 件/H</p>	条	1
三	人工施釉输送线	<p>尺寸：L1500*600*750mm, 配备内釉单机、外釉单机及擦底机各一台</p>	条	1
四	楼层提升机（二楼到一楼）	<p>用于施釉产品往楼下输送至烧成车间。</p> <p>框架采用 50*50*3mm 方管焊接，烤漆处理</p> <p>升降电机驱动链条控制升降。配有配重组件使升降更加平顺，导轨采用 T75 电梯专用导轨，配套专用导靴滑块、加油装置</p>	套	1

		升降 1.1KW 刹车电机+NMRV090 蜗轮蜗杆箱（变频控制），电机品牌台邦/恒星 平移输送采用镀锌滚筒输送，120W 微型电机动力 输送前后阻挡器保护限位 轴类、齿轮类零件镀锌或发黑处理 单层 2 块板, 往复式输送, 提升高度约 7 米左右		
五	擦底机	用于产品施釉后的底部余釉处理。 动力部分：0.55kw 电机带动旋转。 擦底海绵, PU 橡胶海绵厚度 10mm 主体结构, 不锈钢板折弯水槽+清洗装置	台	2
六	AGV 坯车	坯车尺寸：L1516*W1300*H1740mm 层数：10 层	台	100
智能节能釉烧窑				
一	辊道窑			
1	窑体长度	69.3m	set	1
2	烧成段窑炉内宽	2450mm		
3	窑炉内有效高度	350mm		
4	装载层数	2 层		
5	标准单元节长	2100mm		
6	标准单元节数	33 节		
7	产品	砂锅		

8	日产量	约 20000 均件/天
9	烧成周期	约 5.5hr (4~10hr 可调)
10	底板规格	430×430×14mm
11	使用温度	1250℃
12	高单元窑墙厚度	450mm
13	最高使用温度	≤1300℃
14	烧成气氛	氧化
15	燃料	NG (天然气)
16	燃料热值	8300Kcal/Nm ³
17	燃气用量	约 150~200 m ³ /hr
18	烧嘴数量	84 套
19	燃烧温度控制组数	14 组
20	急冷温度控制组数	1 组
21	缓冷温度控制组数	1 组
22	温度自控回路	16 组
23	辊棒中心高度	1150mm
24	辊棒数量	825 支
25	辊棒材料	高温区 GF98, 低温区 DF96
26	辊棒直径	Φ65mm
27	辊棒中心间距	P=84mm
28	辊棒长度	3800/3650mm
29	抽辊子需要的空间 (从窑轴	5525mm

	线算起)			
30	窑内高温带温差(单一产品均匀装载下检测)	±5℃		
31	窑墙外表温度(零压处,烧嘴及孔洞周围除外)	≤环境温度+35℃		
二	KPR 节能系统	烧嘴助燃风通过急冷热交换管换热,使助燃风温度可加热到 150 度左右,充分利用急冷余热,有效降低窑炉能耗,加热方式采用间接加热的形式,不影响冷却温度控制,同时也能保证足够的温度。加热管材质:1Cr18Ni9Ti;	set	1
三	KHI 窑体保温加强系统	KHI 是为了进一步减低窑炉能耗而采用的升级保温系统,该系统可以有效降低 3-5%的能耗。 它包括:采用性能等级优越的保温材料,包括高温采用更高等级的耐火砖;更高等级的窑炉绝热保温;给烧嘴,辊孔砖以及膨胀模段更好的保护和绝热设计,减少热量散失。	set	1
四	DHR 余热回收系统	DHR 是完善设计的一个余热回收系统,可使余热风温度达到 200~350° C; 它将原先直接排放的冷却余热,通过巧妙的管路设计和控制系统,将其提高到可以全部利用所需要的温度。 DHR 可以为干燥和窑炉再次提供充足的热源,降低整体能耗。	set	1

		该系统包含以下内容：尾部余热回收至热交换循环交换系统的管路及保温（不含余热去干燥的管路）；容量更大的高效热交换风机以及升级的叶轮材质；热交换及尾部抽热风机的压力自动控制系统；完美的余热回收热管路、助燃管路以及助燃支管的保温措施；烧嘴前采用新的高温蝶阀。		
五	PPC 分组助燃系统	采用每一个控制组（6/12 支烧嘴）一组下落管的分风方式，每组的助燃管都是从助燃主管分出来，这样可以精确控制每组助燃风的压力从而控制助燃风的量，根据不同区域对燃气要求的不同调整助燃风的供给量，使窑内的空气过剩系数达到一个比较理想的状态，从而达到节能的目的；使用该系统后与传动助燃风分风系统比较，约有 2-3%的节能；	set	1
六	高性能纳米保温板（高温区）	纳米板主要用在高温区，辊上 2 层辊下 1 层，减少热量的损失，降低能耗		
1	分级温度	1000℃		
2	体积密度 ρ	240-300 kg/m ³		
3	比热 c	1.05 KJ/kg K	set	1
4	热导率 λ 小	≤ 0.03 W/mk		
七	传动变频控制	变频器	set	1
八	风机变频集中控制	风机变频采用窑头控制柜集中控制模式	set	1
九	烧嘴火焰监测系统	低温区烧嘴采用双电极，自动点火形式。火焰监控能实	set	1

		时监测烧嘴是否正常燃烧		
十	流量计	减压气站配国产脉冲流量计，带温压补偿	set	1
十一	窑内上部碳化硅急冷管	上部急冷管采用反应烧结碳化硅材质，使用寿命长，同时减少窑内吹风管由于高温锈蚀造成的落脏现象	PCS	15
十二	DMA 传动运行控制系统	<p>DMA 是对传动系统运行时的监控和报警系统，可以有效降低传动的运行故障和应急处理的时间，以及传动运行的安全性。包括以下内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> - 断棒报警系统 <p>该系统可以对辊棒的断裂及时报警，以避免由于辊棒断裂带来的生产损失。</p> <ul style="list-style-type: none"> - 非边传动往返开关装置 <p>该装置安装与窑炉的非传动边，在发生意外或抽棒时，可以启动传动往返功能，方便抽棒或避免生产损失，约隔 40 米设置一个。</p>	set	1
十三	手机信使	<p>远程监控生产数据、燃料消耗，包括超温、日产量、烧成周期等；</p> <p>远程监控设备操作数据是否正常；</p> <p>适配全新操作系统，易于更新；</p> <p>配备大容量存储器和功能稳定性的高级工业计算机；</p>	set	1
十四	阿尔法系列弧形面板	上下采用弧形结构，管路全包围设计，面板分上中下四段，上部和下部采用弧形结构，颜色为蓝色烤漆，中部两块承接上下弧形凹陷，露出烧嘴及控制阀件，	set	1

		颜色采用白色烤漆，中间用白色油槽盒点缀分隔，外部没用复杂的管路，整体外观干净整洁		
十五	窑炉数字智能化管控系统	<p>工控机主要配置（有数据储存、手机远程察看数据和密码锁定，防止人为操作。）</p> <p>CPU Intel 6 i7 2.9GHz</p> <p>内存 ≥8G DDR4</p> <p>硬盘 ≥128 G SSD</p> <p>操作系统 Windows10 64 位专业版</p> <p>USB 接口≥ 6 个</p> <p>显示器 ≥21 寸触摸屏</p> <p>九针工业串口 ≥10 个</p> <p>网卡接口 ≥2 个</p> <p>监视系统与 PLC 连接，获取到以下信号：</p> <p>从窑炉控制屏接收信号并发出警报；</p> <p>窑炉入口有光电开关，可计算产品（窑车）间隔（产量）；</p> <p>通知系统检测到按键的信息；</p> <p>测试设备运行中的信号</p> <p>与一系列的仪表连接，可读不同窑炉区的温度并进行管理</p> <p>该系统负责管理：</p> <p>可储存近 100 条烧成曲线，当转换产品时能快速调用</p>	set	1

		<p>这些烧成曲线来控制窑炉温度。</p> <p>可清楚的看到由实际温度绘制的烧成曲线。主要根据窑底和顶部的实际温度绘制而成，每一点温度的突然变化都显而易见。</p> <p>窑炉温度的上升和下降的斜率，都可通过该设备实行自动管理。</p> <p>空窑时可实现自动调节烧成温度，减少因空窑造成的产品质量波动。</p> <p>报警时会做出明显的提示并能自动储存以备查看。</p> <p>生产数据的可视化，可以客观地反映设备生产过程的状态。</p> <p>能编辑和储存相关的烧成温度曲线。</p> <p>实现不同情况的储存，如产品产量，历史记录，仪表的设定值和实际值等。</p> <p>通过 PLC 和仪表实现通讯，并监督管理。</p> <p>拥有一个友好的、使用方便、灵活、可靠的“人机界面”。</p> <p>监控系统仅对设备进行监督和集中管理，即使出现故障控制仪表也可独立调节。</p>		
十六	窑具（可选）	<p>底层垫板：</p> <p>材质：莫来石</p> <p>规格：430*430*14mm</p>	set	1

		<p>上层垫板：</p> <p>材质：莫来石</p> <p>规格：430*430*12mm</p> <p>上层支柱：</p> <p>材质：莫来石</p> <p>规格：Φ50×180</p>		
十七	进窑辊台	<p>入窑辊台用于窑炉入口，将装载好坏体的垫板排列整齐，按时送入窑炉烧成，入口辊台分为三段，快速段，双速段和慢速段，配快慢速电机各一台。</p> <p>辊中心高度：1150mm。</p> <p>辊棒传动电机：0.55KW 电机配减速波箱。</p> <p>变频器：0.75KW 变频器。</p> <p>传动方式：同步带磨擦传动，H150，托轮式。</p> <p>辊棒：镀锌辊棒。</p>	set	1
十八	回板输送线	<p>回板输送线用于产品在装卸区的运行，实现产品从装卸区到窑内烧成的自动回转输送，输送采用6MM平皮带输送，配标准镀锌托辊，回板输送线设置有装载区域和卸载区。</p> <p>辊中心高度：850mm。</p> <p>传动电机：0.55KW 电机配减速波箱。</p> <p>变频器：0.75KW 变频器。</p> <p>传动方式：6mm平皮带。</p>	m	72

		托辊：标准镀锌辊筒。		
十九	90° 转弯机	用于横向连接线与输送线的 90 度直角转向运行，实现产品从装卸区到窑内烧成的自动回转输送。 宽 700mm,角度 R800	set	2
二十	出窑辊台	出窑辊台用于窑炉出口，将装烧成后的产品排列整齐，送入回板线卸载区，出口辊台分为三段，慢段，双速段和快速段，配快慢速电机各一台。 辊中心高度：1150mm 。 辊棒传动电机：0.55KW 电机配减速波箱。 变频器： 0.75KW 变频器。 传动方式：同步带磨擦传动，H150，托轮式。 辊棒：镀锌辊棒。	set	1
二十一	5G 数采网关	采用 5G 网络接入方式的数据采集器。它具备两种数据采集方式： 1. 作为普通 5G DTU 使用，此时可以将串口 RS232/485/422 数据转化为 5G TCP/IP 数据。 2. 作为 AI/DI/DO 输入，可以将现场的采集的模拟量、数字量及时上发云端，云端也可以及时下发 DO 控制。和普通 4G 相比，5G 具有低延时，控制速度快的特点。	台	1
分检和包装生产线				
一	卸窑回转线	设备周长：70m 功率：2.2KW	条	1

		<p>速度：3-9m/min</p> <p>调速方式：380V, 50HZ 变频调节</p> <p>链条型号/节距：C2162H/P101.6mm</p> <p>存储架板数量：176 块板</p> <p>存储机架层数：2 层</p> <p>存储架尺寸：L650*W400*H350mm</p> <p>存储架负载：30kg/pcs</p> <p>设备重量：5.5T</p>		
二	自动磨底机(2 通道)	<p>设备尺寸：L3500*W2500*H1950mm</p> <p>功率：5KW</p> <p>速度：800-1000pcs/h</p> <p>调速方式：380V, 50HZ 变频调节</p> <p>设备重量：1.5T</p>	台	1
三	振动盘抛光机	<p>外形尺寸 mm：Φ 1730*H1450</p> <p>容量 L：400</p> <p>功率 KW：12HP/9KW</p> <p>填充量 KG：1200</p>	台	1
四	砂锅自动包装线	根据供应商生产的产品包装工艺进行开发设计	条	1

备注：

1. 招标文件中为简述货物品质、基本性能而标示的品牌或型号或其他标识，仅供投标单位选择货物

在质量、水平上的比照参考，不具有限制性。投标人可提供品质相同或优于同类产品的货物，本次投标

人可以采用不低于同档次的其它产品进行投标。其实际性能和参数必须相当于或高于招标参数要求，否则，将视为技术参数存在偏差，由此导致的后果，投标人自己承担。

2. 中标后招标人有权对中标人提供样机进行参数验证，满足招标文件要求的签订正式采购合同，不能提供或不能满足招标文件要求的取消其中标资格。

第六章 投标文件格式

_____（项目名称）

投 标 文 件

采购编号：

供应商：_____（单位电子签章）
法定代表人或其委托代理人：_____（电子签名或盖章）

____年____月____日

目 录

- 一、投标函及投标函附录
- 二、法定代表人（单位负责人）身份证明（适用于无委托代理人的情况）
- 三、授权委托书（适用于有委托代理人的情况）
- 四、分项报价表
 - （一）货物分项报价一览表
 - （二）小型、微型（监狱、残疾人福利性单位）企业产品明细表（非专门面向中小企业适用）
- 五、商务及技术偏差表
- 六、技术方案
- 七、售后服务方案
- 八、资格审查资料
- 九、中小企业声明函（如有）
- 十、残疾人福利性单位声明函（如有）（非专门面向中小企业适用）
- 十一、监狱企业证明文件（如有）（非专门面向中小企业适用）
- 十二、关于符合本国产品标准的声明函
- 十三、反商业贿赂承诺书
- 十四、其他材料

一、投标函及投标函附录

(一) 投标函

致： （采购人）

1. 我方已仔细研究了_____（项目名称）招标文件的全部内容，愿以人民币（大写）_____（¥_____元）的投标总报价，质保期_____，提供招标文件规定的各项技术服务，并按合同约定履行义务。

2. 我方承诺投标有效期为自投标截止之日起 60 日历天。在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3. 如我方中标：

（1）我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。

（2）随同本投标函递交的投标函附录属于合同文件的组成部分。

（3）我方承诺按照招标文件规定向你方递交履约担保。

（4）如果我方中标，同意按招标文件规定的收费标准向采购代理机构支付服务费。

4. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“供应商须知”第 1.4.1 项规定的任何一种情形。

5. （其他补充说明）。

供应商：（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（电子签名或盖章）

地址：

电话：

年 月 日

(二) 投标函附录

项目名称	
供应商名称	
投标报价 (元)	
投标内容	
质保期	
投标有效期	
质量要求	
交货地点	采购人指定地点
计划工期	
价格折扣 (非专门面向中小企业 采购时使用)	符合小微企业价格折扣 (是/否)
备 注	

供应商：（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（电子签名或盖章）

年 月 日

二、法定代表人（单位负责人）身份证明

供应商名称：

姓名：

性别：

年龄：_____ 职务：

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

供应商：（单位电子签章）

年 月 日

三、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

委托期限：本授权书至投标有效期结束前始终有效。

附：法定代表人身份证复印件及委托代理人身份证复印件

注：本授权委托书需由供应商加盖单位公章并由法定代表人和委托代理人签字。

供应商：（单位电子签章）

法定代表人：（电子签名或盖章）

身份证号码：

委托代理人：（电子签名或签字或盖章）

身份证号码：

年 月 日

四、分项报价表

(一) 货物分项报价一览表

单位：元

序号	货物名称	规格型号	制造商	品牌	单位	数量	单价	合计	备注
1									
2									
3									
4									
5									
...									
合 计									

注：该表格仅供参考，供应商可根据需要自行扩展。

投标单位（单位电子签章）：

法定代表人或其委托代理人（电子签名或盖章）：

日 期： 年 月 日

(二) 小型、微型（监狱、残疾人福利性单位）企业产品明细表

中 小 企 业 扶 持 政 策	如属所列情形的，请在括号内打“√”：						
	（ ）小型、微型企业投标且提供本企业制造的产品。						
	（ ）小微企业投标且提供其他小型、微型企业产品的，请填写下表内容：						
	货物名称	品牌/规格型号	制造商	制造商企业类型	数量	单价	金额
小型、微型企业产品合计							

填报要求：

1. 本表的货物名称、规格型号和注册商标、金额应与《货物分项报价一览表》一致。
2. 制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”。（监狱企业、残疾人福利企业视同小微企业）
3. 请供应商正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明材料相符。
4. 如产品较多时，供应商可自行增加表格。没有相关产品可不填此表。

法定代表人或授权委托人（电子签名或盖章）

供应商：（盖单位章）

日期：

五、商务及技术偏差表

(一) 商务偏差表

序号	招标文件章节及条款号	投标文件章节及条款号	偏差说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
...				

(二) 技术偏差表

项目名称：

项目编号：

序号	货物名称	技术参数及要求		对招标文件 偏差	偏差 说明	备注
		招标技术要求	投标技术指标			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
...						

注：供应商应按招标文件中的采购项目产品技术标准与要求，根据投报产品进行相应响应，供应商必须根据所投产品的实际情况如实填写。偏差情况填写“负偏离”或“正偏离”或“无偏离”。

供应商保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，供应商响应招标文件的全部要求。

供应商：（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（电子签名或盖章）

年 月 日

(三) 技术部分其他证明材料 (若有)

六、技术方案

（内容及格式由供应商自拟）

七、售后服务方案

（内容及格式由供应商自拟）

八、 资格审查资料

1、 供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
注册资金				成立时间		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
供应商须知要求供应商需具有的各类资质证书（若有）	类型： 等级： 证书号：					
基本账户开户银行						
基本账户银行账号						
近三年营业额						
供应商关联企业情况（包括但不限于与供应商法定代表人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位）						
经营范围备注						

注：1. 供应商应根据供应商须知“供应商资格要求”在本表后附**供应商信用承诺函**。

2. 本项目的特定资格要求（如有）：需提供相应的证明材料。

附件：

信阳市政府采购供应商信用承诺函

致（采购人或采购代理机构）：_____

单位名称（自然人姓名）：_____

统一社会信用代码（身份证号码）：_____

法定代表人（负责人）：_____

联系地址和电话：_____

为维护公平、公正、公开的政府采购市场秩序，树立诚实守信的政府采购供应商形象，我单位（本人）自愿作出以下承诺：

一、我单位（本人）自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位（本人）郑重承诺，我单位（本人）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定和采购文件、本承诺书的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）未被列入经营异常名录或者严重违法失信名单、失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；
- （七）未被相关监管部门作出行政处罚且尚在处罚有效期内；
- （八）未曾做出虚假采购承诺；
- （九）符合法律、行政法规规定的其他条件。

二、我单位（本人）保证上述承诺事项的真实性。如有弄虚作假或其他违法违规行为，自愿按照规定将违背承诺行为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并视同为“提供虚假材料谋取中标、成交”按照《政府采购法》第七十七、七十九条规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监管部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；给他人造成损失的，并应依照有关民事法律规定承担民事责任。

供应商（单位电子签章）：

法定代表人、负责人、本人或授权代表（电子签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1、供应商须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2、供应商的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，应提供“法定代表人授权书”。

九、中小企业声明函（货物）

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1、(标的名称),属于_____(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为_____(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元,属于_____(中型企业、小型企业、微型企业);

2、(标的名称),属于_____(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为_____(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元,属于_____(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大型企业的情形,也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

单位名称(单位电子签章):

日期:

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、所投产品属于中小微企业的填写,不属于的无需填写此项内容。

国家统计局《统计上大中小微型企业划分标准》

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明：

1. 大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

2. 附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）为准。带*的项为行业组合类别，其中，工业包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；交通运输业包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；仓储业包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；信息传输业包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；其他未列明行业包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

3. 企业划分指标以现行统计制度为准。（1）从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。（2）营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。

十、残疾人福利性单位声明函

（属于残疾人福利企业的填写，不属于的无需填写此项内容）

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》财库（2017（141）号）的规定，本单位为符合该文件之规定条件的残疾人福利性单位，参加本次政府采购活动提供本单位制造的货物，或者提供（其他残疾人福利性单位名称）制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。货物的名称品牌型号是。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将承担相应的法律责任。

供应商名称（单位电子签章）：

日期：

十一、监狱企业证明文件（如有）

根据财政部、司法部联合印发《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68号）文件规定，凡监狱企业参加政府采购活动视同小型、微型企业，享受评审价格扣除的政府采购优惠政策。此次若有监狱企业参加投标的其报价享受 20%的价格扣除，但必须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则评审时不予价格扣除优惠。

注：在投标文件中附扫描件。

十二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

投标单位名称：_____（单位电子签章）

日 期： 年 月 日

十三、反商业贿赂承诺书

我方承诺：

在（项目名称）（项目编号：_____）投标活动中，我方保证做到：

一、公平竞争参加本次公开采购活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我方及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商（单位电子签章）：

法定代表人或授权代表（电子签名或盖章）：

日期： 年 月 日

十四、其他材料

1、投标承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我公司作为本次采购项目的供应商，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件；
- （七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目招标文件中规定的实质性要求，如对招标文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对招标文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的行为。

五、参加本次招标采购活动，不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

六、供应商参加本次政府采购活动要求在近三年内供应商和其法定代表人没有行贿犯罪行为。

七、参加本次招标采购活动，不存在联合体投标。

八、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等相应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

九、如本项目评标过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为中标后将要提供的中标产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合招标文件要求导致未能中标的，我公司愿意承担相应不利后果。（如提供样品）

十、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

- （一）投标有效期内撤销投标文件的；
- （二）在采购人确定成交人以前放弃中标候选资格的；
- （三）由于成交人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同；
- （四）在投标文件中提供虚假材料谋取中标；
- （五）与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- （六）投标有效期内，供应商在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

供应商名称： _____（单位电子签章）

法定代表人或授权代表： _____（电子签名或盖章）

日期： _____

2、供应商认为需要的其他资料

备注：投标人应当仔细核对招标文件中有关废标条款和评标标准，提供投标人认为应当附加的其它内容，以充分证明其投标符合招标文件规定，并为评标打分提供充分依据。如果投标人未能提供相关证明文件，将有可能导致废标或者无法得分。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。政策解读网址：
<http://www.hngp.gov.cn/henan/content?infoId=1601449567470800&channelCode=H6016>

注：1. 此项仅为告知，无须附到投标文件中。

2. 预进行合同融资的，在签订合同时，供应商的合同账号需为合同融资行指定的账户和账号。

3. 预进行合同融资的，请提醒采购人在合同备案时，将备案系统中供应商默认账号修改后合同融资行指定的账户和账号，然后再提交合同备案。